

Prot. n.==

Castelnovo ne' Monti, 12/10/2018

Alle
ditte in indirizzo
LORO SEDI

RETTIFICA

Lettera di invito per

Oggetto: Procedura negoziata, a seguito di manifestazione di interesse, per l'aggiudicazione dei Lavori di costruzione dell'impianto di depurazione ad ossidazione totale al servizio dell'abitato di Cavola (Toano).

CIG: 76110304A5 – CUP: E73H18000010005

A rettifica di quanto disposto con precedente lettera d'invito.

SI COMUNICA CHE:

- è stato aggiornato il capitolato speciale d'appalto, disponibile sul sito dell'Unione Montana nella sezione amministrazione trasparente al seguente link:
<http://www.unioneappennino.re.it/bando-di-gara/materiale-a-disposizione-esclusiva-delle-ditte-invitate-alla-procedura-negoziata-a-seguito-di-manifestazione-di-interesse-per-laggiudicazione-dei-lavori-di-costruzione-dellimpianto-di-depurazione/> .

- I criteri di aggiudicazione, di cui al punto 11 della lettera d'invito, sono rettificati con i seguenti:

11. Criteri di aggiudicazione

Tabella dei criteri discrezionali (D) e quantitativi (Q) di valutazione dell'offerta tecnica

N.	CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTI MAX	PUNTI D MAX	PUNTI Q MAX	PUNTI T MAX
1	Aumento dei tempi di assistenza tecnica agli impianti oltre i due anni obbligatori post vendita, (indicando in numero di mesi aggiuntivi oltre ai primi 24 mesi obbligatori).	11		11	
2	Proposte tecniche relative al comparto ossidazione/denitrificazione rispetto a quanto previsto nelle "Specifiche Tecniche Opere Elettromeccaniche", allo scopo di garantire una migliore qualità gestionale e manutentiva del comparto ossidazione /denitrificazione. In particolare verranno valutate con preferenza nell'ordine le seguenti caratteristiche: a. Minori costi energetici. b. Facilità di regolazione sia tramite sistema remoto (telecontrollo) sia sul campo (in manuale o ad es. con l'utilizzo di computer palmare).	20	20		



	<p>c. Qualità ed affidabilità dei macchinari previsti per l'ossidazione e la denitrificazione.</p> <p>d. Materiali impiegati per le parti sollecitate meccanicamente e a contatto con il liquame (in ordine acciaio INOX AISI 316, 304, materie plastiche, acciaio zincato).</p> <p>e. Facilità di manutenzione.</p> <p>f. Riduzione degli impatti ambientali.</p>				
3	<p>Proposte tecniche per il comparto sedimentazione ricircolo e ispessimento fanghi in relazione all'obiettivo di disporre di apparecchiature in grado di fornire un'eccellente resistenza a rottura sia per tensocorrosione sia per corrosione in senso stretto, garantendo contestualmente un'adeguata resistenza meccanica e una facilità di intervento in caso di manutenzione:</p> <p>a. facilità di gestione dei flussi dei fanghi prodotti da smaltire;</p> <p>b. Qualità e affidabilità delle apparecchiature installate e relative carpenterie metalliche a contatto con i liquami (acciaio INOX AISI 304, materie plastiche, Acciaio Zincato).</p> <p>c. Verniciature supplementari con resine protettive.</p> <p>d. Qualsiasi altro accorgimento utile a prevenire fenomeni di corrosione e degradazione del sistema di disidratazione fanghi e delle relative opere elettromeccaniche ed elettriche.</p> <p>e. Riduzione dei consumi energetici, mediante anche l'installazione di strumenti di misura, analisi, e comando per l'ottimizzazione del processo.</p> <p>f. Facilità di esecuzione della manutenzione ordinaria e straordinaria sull'impianto (gru a bandiera, etc...).</p> <p>I materiali impiegati dovranno pertanto essere descritti tramite apposita relazione evidenziandone caratteristiche, pregi ed indicando le applicazioni degli stessi nei vari campi industriali.</p>	18	18		
4	<p>Proposte tecniche per il comparto MEMBRANE aerazione finalizzate a migliorare le caratteristiche tecniche e l'economicità gestionale e manutentiva del sistema di filtrazione. In particolare verranno</p>	16	16		

	<p>valutate con preferenza nell'ordine le seguenti caratteristiche:</p> <p>a. Migliorie sui materiali costituenti la membrana a pannello a disco tubolari dei diffusori d'aria (EPDM SILICONE –altri materiali) allo scopo di garantirne migliore affidabilità e durata.</p> <p>b. Materiali della rete di diffusione aria a contatto con i liquami (acciaio INOX AISI 304, materie plastiche, acciaio zincato).</p> <p>c. Rendimento di trasferimento di ossigeno.</p> <p>d. Migliorie allo scopo di garantire miglior facilità di gestione.</p> <p>e. Migliorie allo scopo di garantire miglior manutenibilità.</p> <p>f. Migliorie sul numero di moduli offerti allo scopo di garantire maggiore flessibilità e facilità manutentiva.</p>				
5	Interventi migliorativi della sistemazione dell'area recintata del depuratore volte a mitigarne l'impatto ambientale e a potenziare/integrare le soluzioni proposte.	15	15		
	tot	80	69	11	

Ai sensi dell'art. 95, comma 8, del Codice, è prevista una soglia minima di sbarramento pari a 45/80, da calcolare dopo la riparametrazione.

Il concorrente **sarà escluso** dalla gara nel caso in cui consegua un punteggio inferiore alla predetta soglia, dopo la riparametrazione che avverrà una sola volta per ogni sub criterio.

- Il nuovo termine per la presentazione delle offerte è il **26/10/2018** ore 12.00.

L'avvenuto ricevimento potrà essere provato dalla ditta solo ed esclusivamente dal modulo di ricevuta appositamente rilasciato dalla CUC – Unione Montana- **Ufficio Protocollo**– Via Dei Partigiani, 10 42035 Castelnovo ne' Monti (RE). Orario di apertura dell'Ufficio per il ritiro delle offerte è il seguente: tutti i giorni dal lunedì al venerdì dalle ore 9,00 alle ore 13,00.

- La prima seduta pubblica per l'apertura della busta amministrativa sarà il 29/10/2018 alle ore 15.30.

Rimane invariato quant'altro previsto dalla precedente lettera d'invito.

Distinti saluti,

Il Responsabile della Centrale Unica di Committenza
(Gianluca Diemmi)
Atto sottoscritto digitalmente